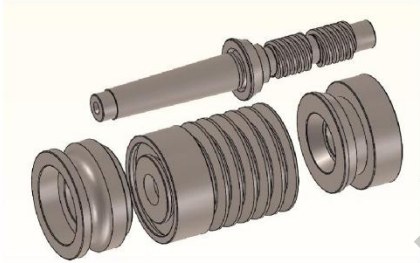
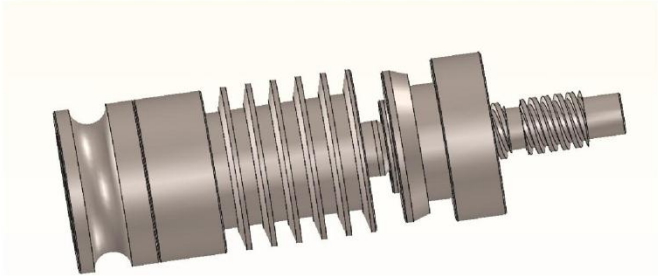
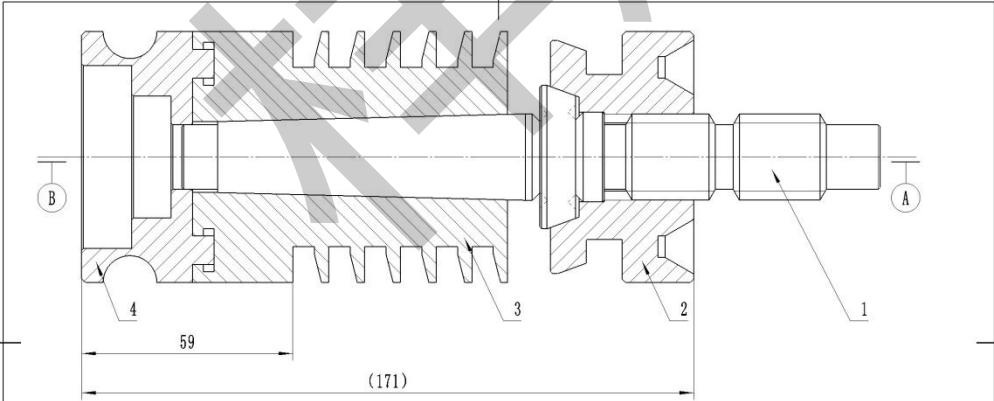


2012 年全国职业院校技能大赛中职组现代制造技术赛项
车加工技术比赛样题



| | | | | |
|----|--|--------------------|----|-----------------|
| 姓名 | | 车工实操决赛 | 比例 | 1:1 |
| 机床 | | 样题装配实体图 | 材料 | 45 [#] |
| 裁判 | | 2012年全国职业院校技能大赛 | 图号 | 2012-CG |
| 接收 | | 中职组现代制造技术赛项车加工技术比赛 | | |



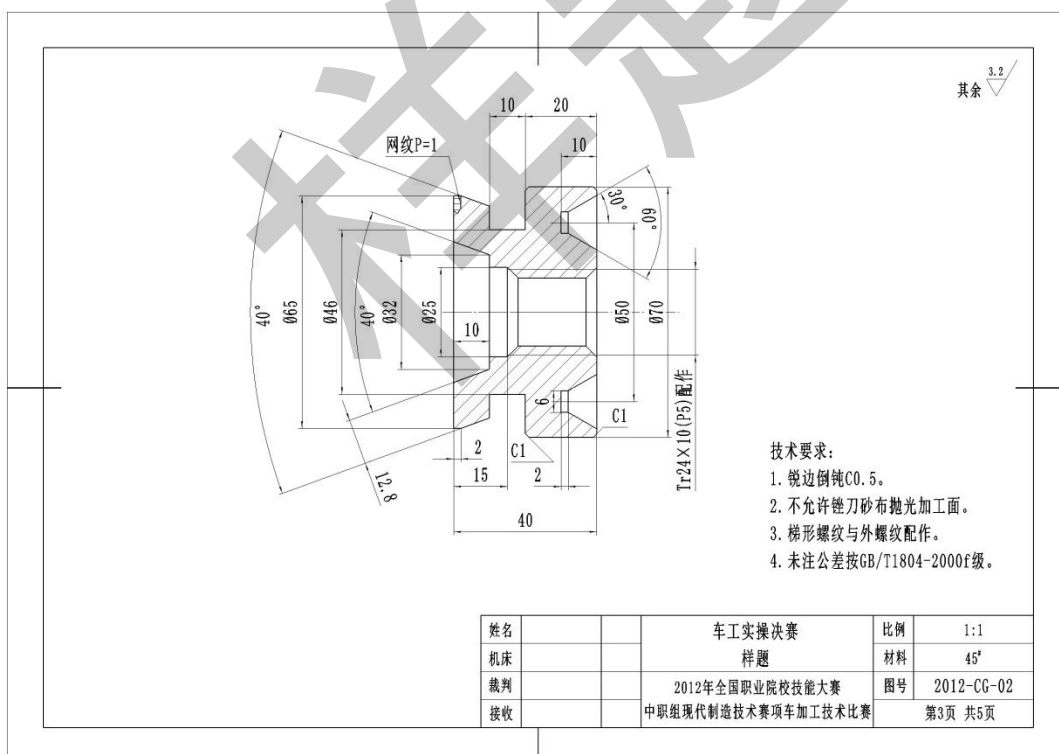
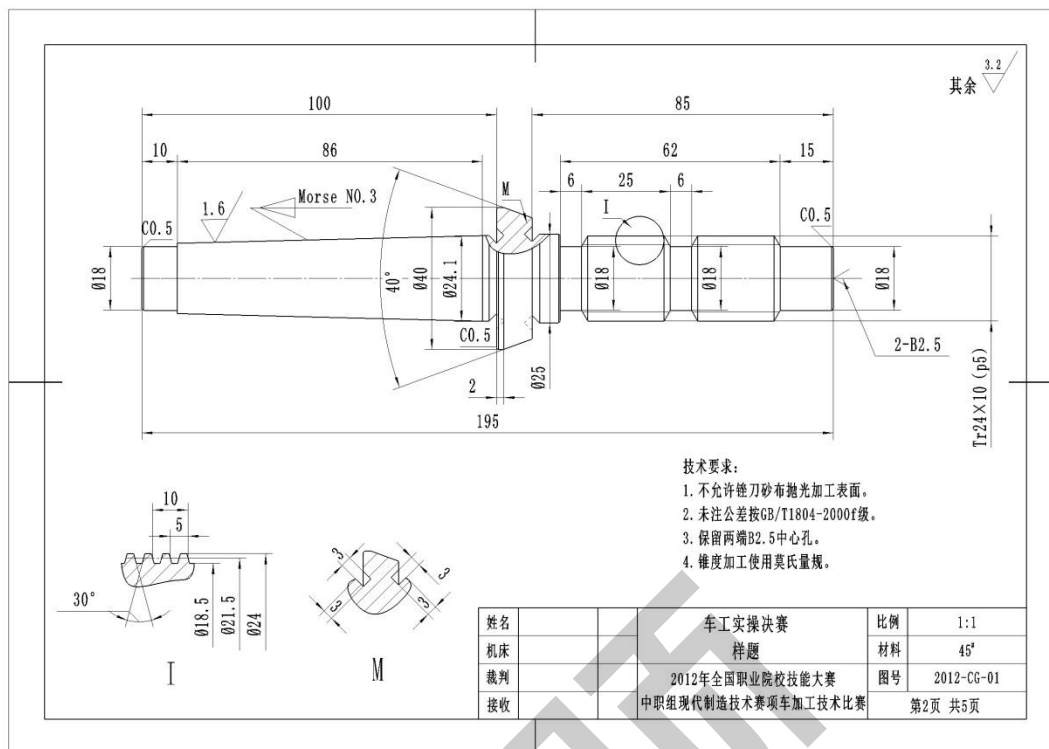
技术要求：

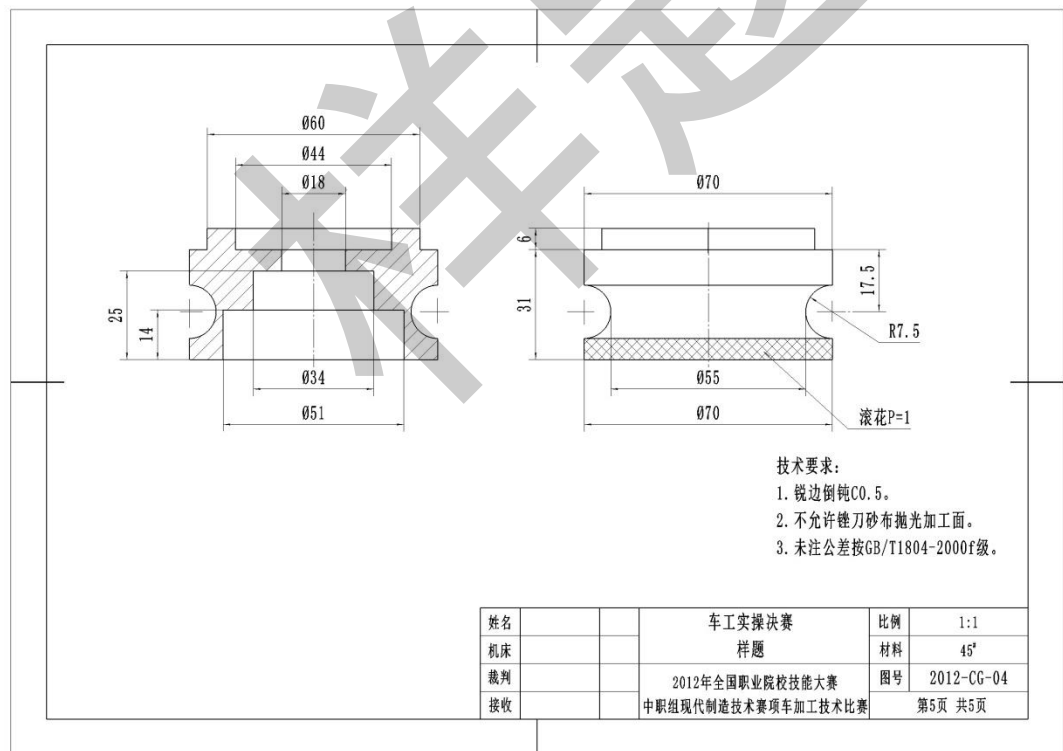
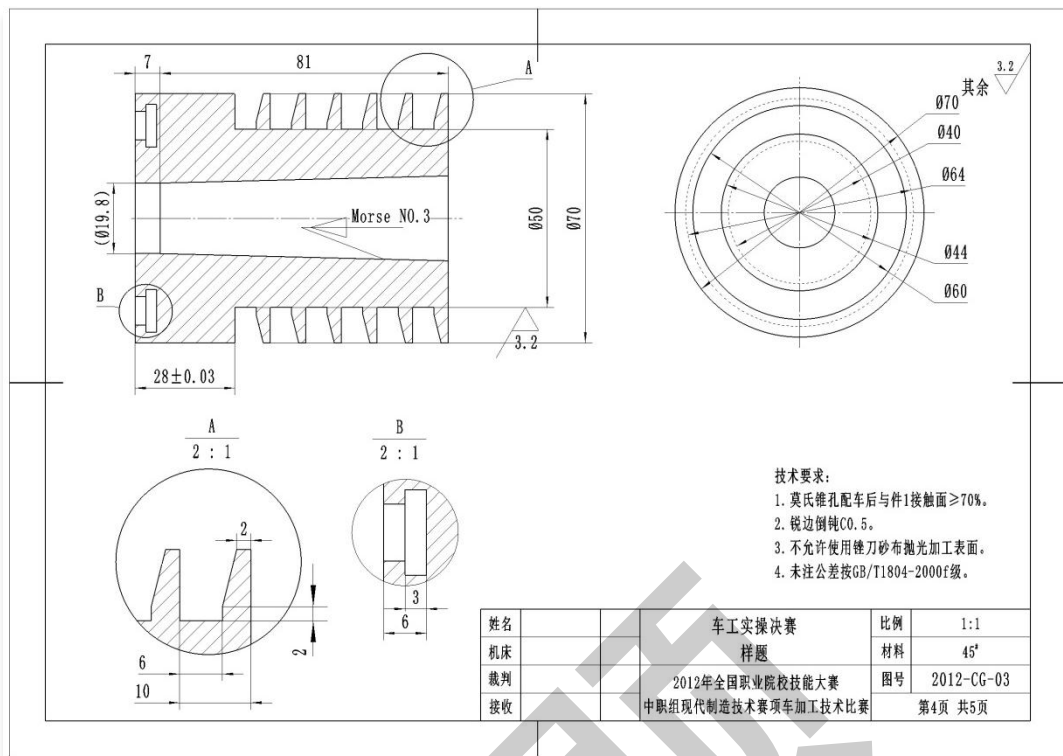
1. 按图全部组合到位。

2. 不允许有尖锐棱边。

3. 注意保护中心孔。

| | | | | |
|----|------------|--------------------|------|-----------------|
| 4 | 2012-CG-04 | 连接套 | 1 | |
| 3 | 2012-CG-03 | 锥度套 | 1 | |
| 2 | 2012-CG-02 | 螺纹套 | 1 | |
| 1 | 2012-CG-01 | 锥度螺纹轴 | 1 | |
| 序号 | 零件编号 | 零件名称 | 零件数量 | |
| 姓名 | | 车工实操决赛 | 比例 | 1:1 |
| 机床 | | 样题装配图 | 材料 | 45 [#] |
| 裁判 | | 2012年全国职业院校技能大赛 | 图号 | 2012-CG-00 |
| 接收 | | 中职组现代制造技术赛项车加工技术比赛 | | 第1页 共5页 |





**2012 年全国职业院校技能大赛中职组现代制造技术赛项
车加工技术比赛刀具表（选手自带）**

| 序号 | 工（量）刀具名称 | 规格(配套 CD6140A 车床) | 数量 | 备注 |
|----|------------------------|--|----|--------------------|
| 1 | 外圆车刀 | Kr=90° ~95° | 自定 | |
| 2 | 盲孔车刀 | φ 16×100、φ 18×45、φ 30×45 | 自定 | |
| 3 | 梯形螺纹刀 及样板 | 右旋，导程角约 8.43°， 刀头宽≤1.5 mm | 自定 | 刀杆自定 |
| 4 | 内梯形螺纹刀 及样板 | 孔径≤φ 18mm，长度≥45mm | 自定 | 配车外梯形螺纹 |
| 5 | 端面切槽刀 | 刀宽 4~5 mm，刃长≥10 mm 直径范围：φ 40~φ 70。 | 自定 | |
| 6 | 端面 T 形槽刀 | 刀宽≤3 mm，刃长≥8mm 直径范围：φ 40~φ 70。 | 自定 | 直槽宽≤8mm 刃长≥2 mm |
| 7 | 外圆切刀 | 刀宽 4~6 mm，刃长≥35 mm | 自定 | |
| 8 | 内圆槽刀 | 孔径≤φ 30mm，刀宽≤3 mm，刃长≥8mm | 自定 | 刃长≥2 mm |
| 9 | 外圆槽刀 | 刀宽≤3 mm，刃长≥10 mm | 自定 | |
| 10 | 圆弧刀（凸） | 刃长≥10 mm，宽≤6 | 自定 | 禁用成型刀 |
| 11 | 45° 倒角刀 | | 自定 | |
| 12 | 网纹滚花刀 | 单排两轮 GB6403.3-2008 节距 p=1 或 m=0.3 或 25 个花纹/in | 自定 | |
| 13 | 45° 越程槽刀 | 3×3mm | 自定 | |
| 14 | 回转顶尖、钻夹头及中心钻 | 莫氏 5"柄，中心钻 B2.5 | 自定 | |
| 15 | 鸡心夹头、前顶尖 | 直径范围：φ 15~φ 45。 | 自定 | |
| 16 | 变径套及麻花钻 | 莫氏变径套 2"~5"。 麻花钻 φ 16×100 | 自定 | |
| 17 | 活扳手、一字旋具、 10mm 六方扳手 | 自定 | 自定 | 机床调整用 |
| 18 | 垫刀片、垫活铜皮 | 自定 | 自定 | |
| 19 | 找正铜棒或木锤 | 自定 | 自定 | |
| 20 | 去毛刺锉刀、油石 | 自定 | 自定 | 锉刀配手柄 |
| 21 | 计算器、切削手册、护目镜 | 自定 | 自定 | |
| 22 | 红丹粉 | 自定 | 自定 | |
| 23 | 毛刷及棉丝 | 自定 | 自定 | |

**2012 年全国职业院校技能大赛中职组现代制造技术赛项
车加工技术比赛量具表（选手自带）**

| 序号 | 工（量）具名称 | 规格 | 数量 | 分度值 | 备注 |
|----|----------|--------|-----|------|-------------|
| 1 | 外径千分尺 | 0~25 | 1 | 0.01 | |
| 2 | 外径千分尺 | 25~50 | 1 | 0.01 | |
| 3 | 外径千分尺 | 50~75 | 1 | 0.01 | |
| 4 | 游标卡尺 | 0~150 | 1 | 0.02 | 形式不限 |
| 5 | 游标卡尺 | 0~200 | 1 | 0.02 | 形式不限 |
| 6 | 深度游标卡尺 | 0~200 | 1 | 0.02 | 形式不限 |
| 7 | 游标万能角度尺 | 0~320° | 1 | 2' | |
| 8 | 公法线千分尺 | 0~25 | 1 | 0.01 | 2.59mm 三针一套 |
| 9 | 内径量表 | 18~35 | 1 | 0.01 | 或内测千分尺 |
| 10 | 内径量表 | 35~50 | 1 | 0.01 | 或内测千分尺 |
| 11 | 莫氏量规 | 3 号 | 1 套 | | 无扁尾 |
| 12 | 百分表 | 0~10 | 1 | 0.01 | |
| 13 | 杠杆表 | 0~0.8 | 1 | 0.01 | |
| 14 | 磁性表座 | 自定 | 自定 | | 形式不限 |
| 15 | 半径规（R 规） | R7~R14 | 1 | | |