



序号 N	螺旋外径 De	螺旋内径 Di	导程 S	下料外径 de	下料内径 di	亏角 α
N1	166	99.6~88.4	125	178.1~178.7	111.7~101.1	16°
N2	166	88.4~77.3	125	178.7~179.4	101.1~90.7	17.5°
N3	166	77.3~66.1	125	179.4~180.2	90.7~80.3	19°
N4	166	66.1~55	125	180.2~181.2	80.3~70.2	21°
N5	166	45	125	182.2	61.2	24.8°
N6	166	45	135	184.8	63.8	28.4°
N7	166	45	145	187.7	66.7	32.1°
N8	166	45	155	190.2	69.7	36°
N9	166	45	165	194.0	73	39.9°
N10	166	45	175	197.4	76.4	230°

注：N1~N4的内外弧线均为阿基米德螺旋线

