

2012年全国职业院校技能大赛中职组现代制造技术赛项
数控车加工技术比赛刀具清单

总序号	刀序号	刀片序号	名称	规格	备注
1	1		装12边长80° 等边菱形刀片的95° 外圆车刀	25×25	
2		1	边长12的80° 等边菱形粗车刀片	刀尖R0.8	
3		2	边长12的80° 等边菱形精车刀片	刀尖R0.4	
4	2		装6边长80° 等边菱形刀片的内圆车刀	φ 12	
5		3	边长6的80° 等边菱形刀片	刀尖R0.4	
6	3		装9边长80° 等边菱形刀片的内圆车刀	φ 20	
7		4	边长9的80° 等边菱形刀片	刀尖R0.4	
8	4		装11边长55° 等边菱形刀片的93° 内圆车刀	φ 25	使用前头上35长磨掉一些
9		5	边长11的55° 等边菱形刀片	刀尖R0.4	
10	5		装4mm宽刀片的切断刀	25×25	最少能切22mm深
11		6	4mm宽的切断刀片	宽4	最少能切22mm深
12	6		装3mm宽刀片的外圆切槽刀	25×25	最少能切5mm深
13		7	3mm宽的切槽刀片	宽3	最少能切5mm深
14	7		装16边长刀片的外螺纹刀	25×25	
15		8	16边长的外螺纹刀片	螺距1.25	
16	8		装3mm宽刀片的内圆切槽刀	φ 20	
17		9	3mm宽的内圆切槽刀片	宽3	
18	9		键槽铣刀	φ 12	钻夹头另列
19	10		丝锥和板杠	M8	
20	11		麻花钻头 φ 4、φ 4.5、φ 5.9、φ 6.7、φ 9、φ 15		钻夹头和钻套另列
21	12		中心钻	A3	
22	13		铰刀	φ 6H7	