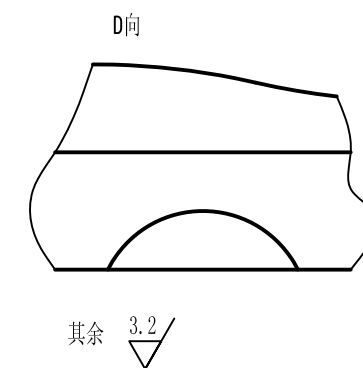
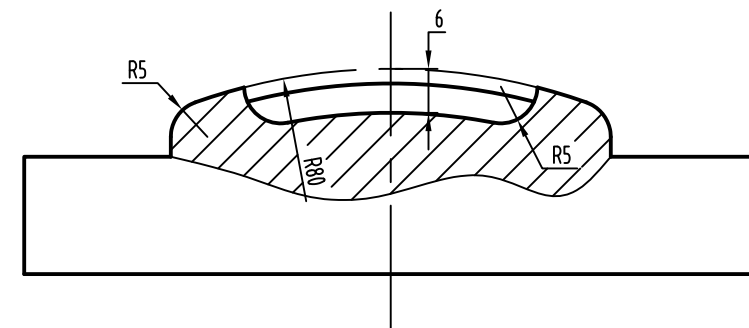
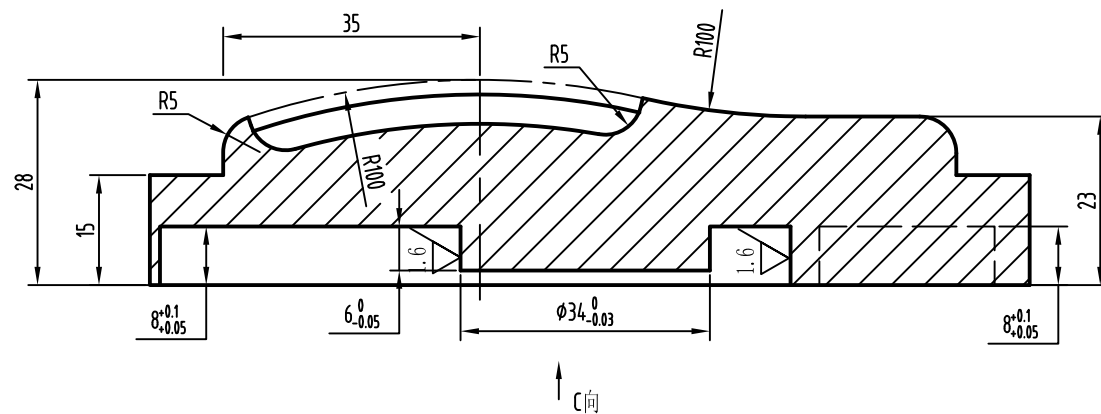


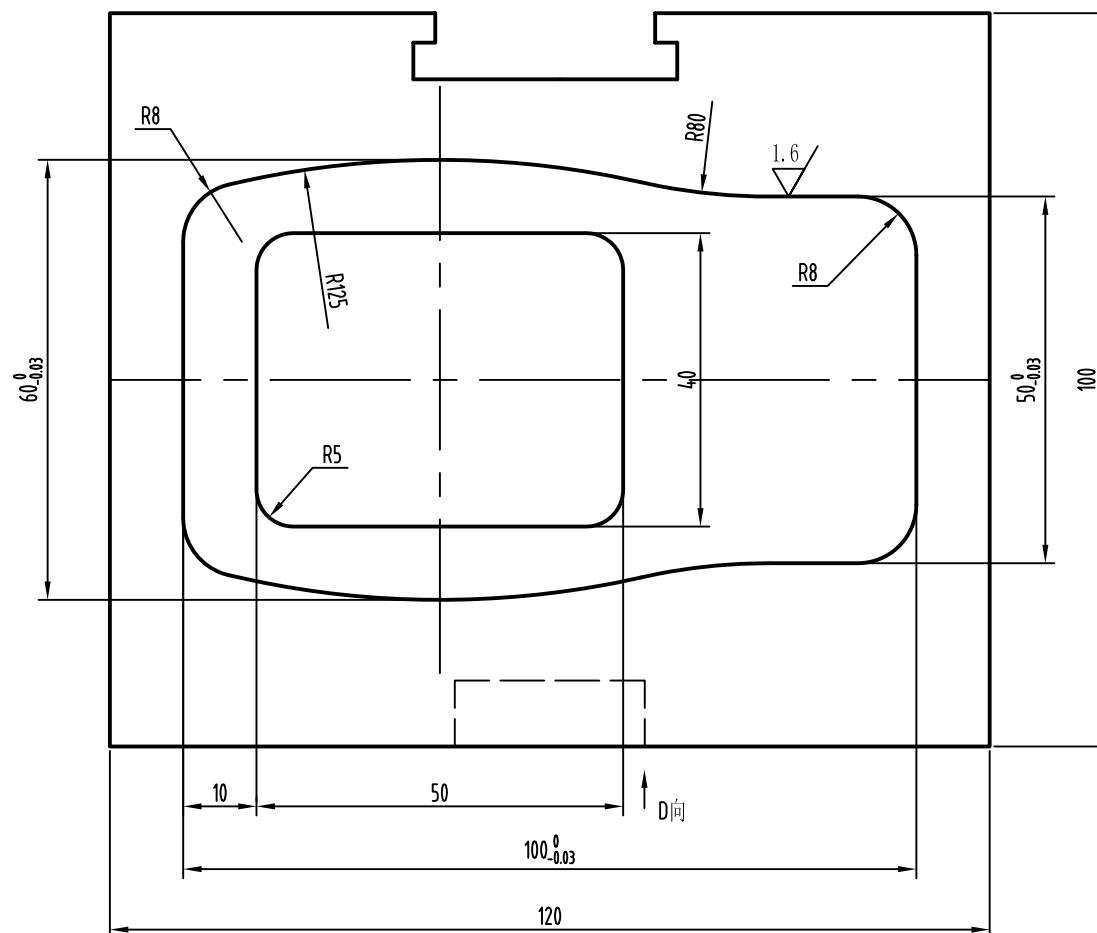
技术要求:

- 1、件二与件一配合加工。
- 2、工件表面去毛刺倒棱。

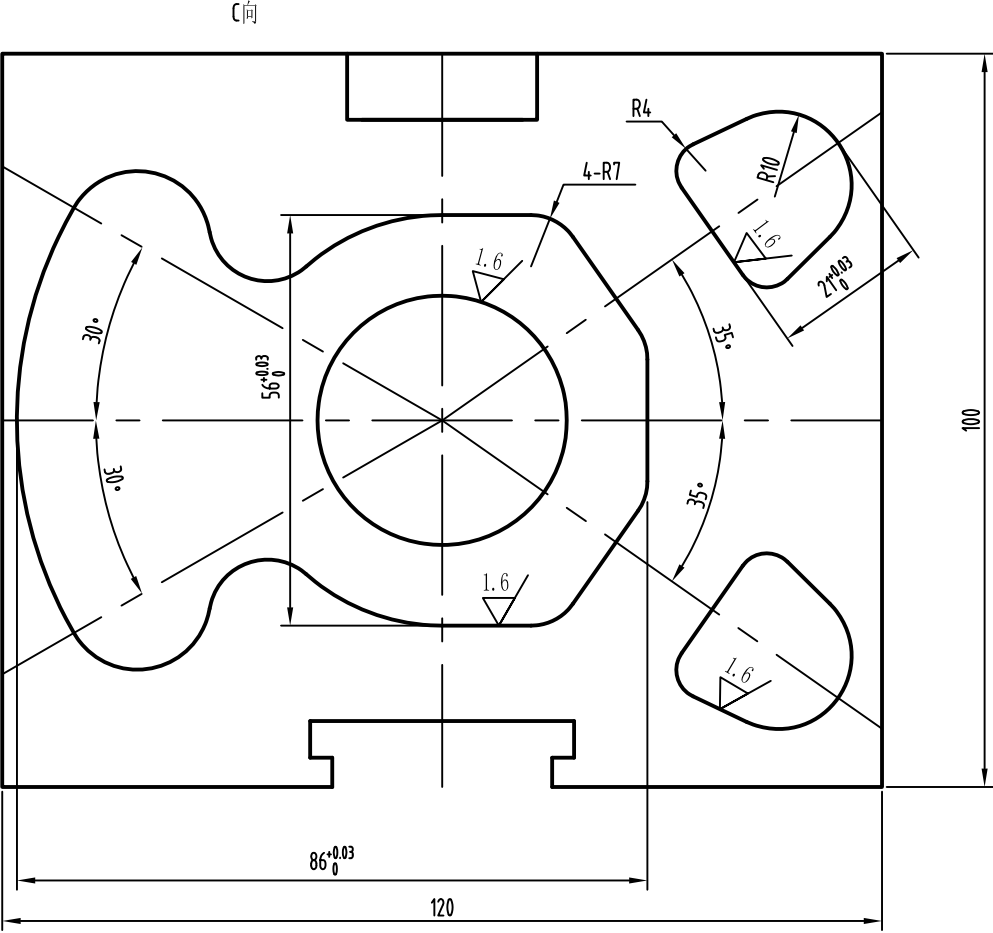


技术要求:

- 1、件二与件一配合加工。T型槽、 $\phi 29$ 圆柱的配合间隙均为0.03mm。
- 2、工件表面去毛刺倒棱。



| | | | | |
|------|--------------------|--------|----|------|
| 数控铣床 | 材料 | LY15硬铝 | 比例 | 1: 1 |
| 件二 | 江苏省首届状元大赛 南通选拔赛 | | | |



其余 $\frac{3.2}{\nabla}$

| | | | | |
|------|--------------------|--------|----|------|
| 数控铣床 | 材料 | LY15硬铝 | 比例 | 1: 1 |
| 件二 | 江苏省首届状元大赛 南通选拔赛 | | | |